



Reuso/Reciclo

HIDRIKA
TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN SOSTENIBLE

Las aguas residuales que hasta ahora eran consideradas como vertidos se han convertido en un recurso valioso.

Naturaleza del agua:

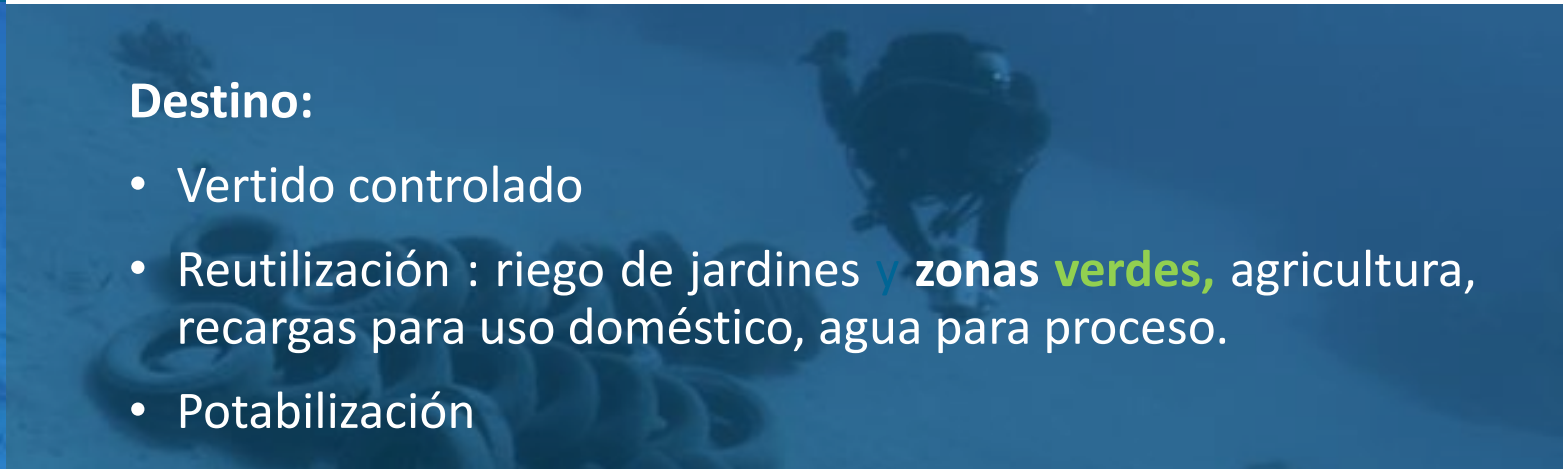
- Agua pluvial
- Agua gris (lavabos y duchas)
- Aguas residuales tratadas
- Aguas industriales con alta carga contaminante



Capacidad de (0-30 m³/h)

Destino:

- Vertido controlado
- Reutilización : riego de jardines y zonas **verdes**, agricultura, recargas para uso doméstico, agua para proceso.
- Potabilización



Reuso/Reciclo: Pluviales

HIDRIKA
TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN SOSTENIBLE

Salher dispone de adecuados sistemas de tratamiento para la reutilización de las aguas, en función de la calidad final exigida y según los usos previstos.

Asimismo dispone de tratamientos adecuados para el aprovechamiento de aguas pluviales



Aguas pluviales Capacidad de (0-100 m³/h)



- Riego de zonas verdes urbanas (parques, campos deportivos, lavado de vías), bosques y cultivos.
- Lavado industrial de vehículos.
- Aguas de proceso y limpieza excepto industria alimentaria
- Riego de campos de golf
- Sistemas sanitarios.

Reuso/Reciclo: Aguas grises



Aguas grises Capacidad de (0,25-15 m³/h)



Reuso/Reciclo: Industrial

HIDRIKA
TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN SOSTENIBLE

Conceptos de:

« Conservación del Agua »
« Administración del Agua »

Aplicaciones mas comunes de Reuso de A.R.I.

- Desinfección
- Carbón activado
- Filtración con membranas
- Osmosis Inversa
- Procesos de Oxidación



Capacidad de (0-15 m³/h)



Otros:

- Suavización.
- Desmineralización.
- Desnitrificación.
- Desferrificación.
- Re-mineralización
- Desalinización.

Reuso/Reciclo:
Industrial



Planta Cregana Medical

HIDRIKA

TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN SOSTENIBLE

www.hidrika.co

contacto@hidrika.co

Calle 2 No 27-80 Puerto Colombia

Teléfono: +57 301-566-3441